

CASE DE SUCESSO

Automação da Planta de beneficiamento Bonito

Mineração (Indústria)
Cliente: B&A Mineração

PROJETO

O projeto desenvolvido pela **LOGIX** na planta da B&A Mineração em Bonito/PA, contemplou o fornecimento do desenvolvimento do Controle Lógico Programável (CLP), desenvolvimento do sistema SCADA, comissionamento, start-up, integração com sistemas implantados por fornecedores de processos, como: forno, fornalha e moagem.

Os trabalhos foram desenvolvidos na planta de beneficiamento que é constituída basicamente pelas unidades necessárias a recepção, classificação, britagem secundária, estocagem de minério britado, forno de calcinação, estocagem de minério calcinado, moagem, estocagem de minério moído, granulação/secagem, estocagem final e expedição.

Dados do Cliente

Cliente: B&A Mineração

Local: Bonito - Pará

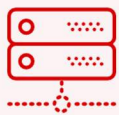
Início: Novembro / 2014

Término: Maio / 2015



Tecnologias Aplicadas

- Software de CLP GE
- Software de Supervisório TATSOFT
- Comunicação com redes MODBUS/TCP e MODBUS/RTU



Números

- Programação de CLP com mais de 1200 pontos de I/O
- 1500 horas de comissionamento
- Mais de 200 horas de operação assistida



FORNECIMENTO

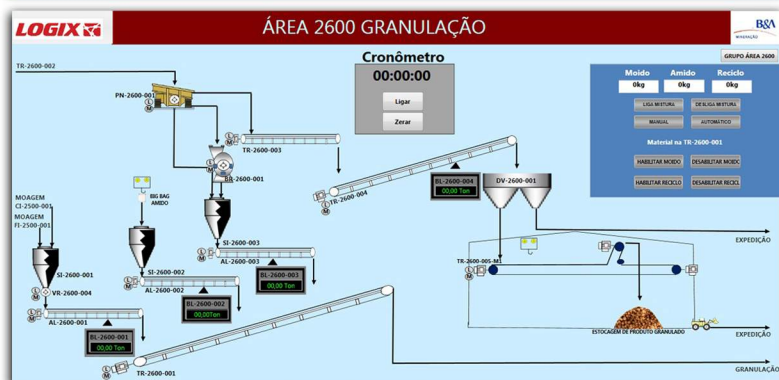
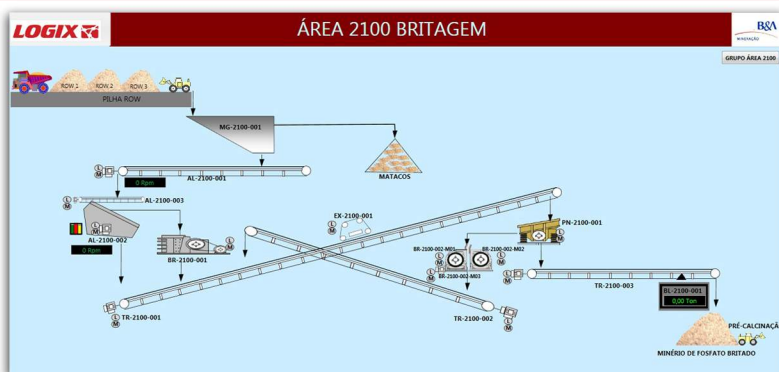
- Programação de CLP com mais de 1200 pontos de I/O
- 1500 horas de comissionamento
- Mais de 200 horas de operação assistida



Neste projeto o grande desafio foi realizar a integração entre o controlador lógico programável e o sistema SCADA.

Por ser um software novo de mercado, os drivers de comunicação OPC entre o CLP GE e o sistema de supervisão TATSOFT não estava desenvolvido.

A equipe de TI da **LOGIX** entrou em ação e em conjunto com a equipe da TATSOFT, desenvolveu e testou o drive para integração entre as duas camadas, testando o produto para que pudéssemos entregar ao nosso cliente um sistema de qualidade garantida.



A LOGIX é o parceiro ideal para soluções em Automação, Elétrica e TI